

Foret étagé de pré-perçage, centrage et chanfreinage

Sphinx Outils SA est le partenaire idéal lorsqu'il s'agit de trouver des solutions novatrices dans le domaine de l'usinage par enlèvement de copeaux. Nous avons à cœur de proposer l'outil adapté à chaque utilisation et d'assurer un service après-vente irréprochable. Tous les produits Sphinx sont entièrement conçus, mis au point et fabriqués en Suisse.



«Centrer et chanfreiner»

Centrage et chanfreinage Simple et rapide en une seule opération

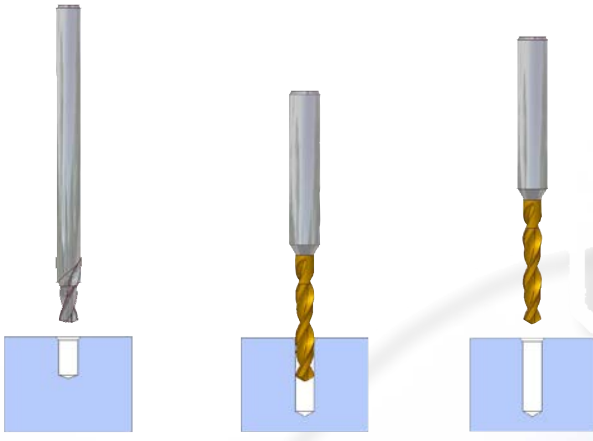
Sphinx Outils SA a développé les outils parfaits pour le centrage et chanfreinage dans la plage de ϕ 0.40 mm à ϕ 12.00 mm.

Des géométries adaptées garantissent une très longue durée de vie des outils.

Les forets à centrer et chanfreiner sont également des forets étagés de pré-perçage qui sont utilisés dans le but d'améliorer les procédés classiques.

Le foret étagé de pré-perçage est utilisé comme foret de pré-perçage ($2 \times \phi$) avec chanfreinage à 90° inclus dans la plage de 0.40 mm à 3.00 mm.

Le foret à centrer et chanfreiner (double-angle) est conçu pour centrer et chanfreiner à 90° en une seule opération dans la plage de ϕ 1.60 à ϕ 12.00 mm.



Foret étagé de pré-perçage Art. 56036

Ce foret est conçu pour obtenir en une seule opération un centrage/perçage avec un chanfrein inclus de 90°. Le perçage est ($< 2 \times \varnothing$). Cet outil garantit la position et le guidage optimal des outils de perçage suivants.

Centrage/perçage ($< 2 \times \varnothing$)	Angle de pointe: 140° Angle de l'étages: 90°
Géométrie: 2 lèvres	Affûtage 4 faces avec centrage automatique
Rotation: à droite	Revêtement: Helica
Angle d'hélice: 30° dégressif	



Foret à centrer et chanfreiner (double angle) Art. 50818

Cet outil est conçu pour assurer le centrage et le chanfreinage en une seule opération. Il allie le centrage à 142° au chanfreinage à 90°. L'angle de pointe est parfaitement adapté pour les outils de perçage suivants.

Centrage & chanfreinage	Angles 142° & 90°
Géométrie: 2 lèvres	Affûtage 4 faces avec centrage automatique
Torsion: à droite	Revêtement: Aucun
Angle d'hélice: 20°	Outil conçu pour les filetages normaux de M2 à M12 et par mm de \varnothing 1.6 à 12.0

Centrage et chanfreinage en une seule opération



Avantages

- Le foret commence à travailler exactement au cœur du centrage, ce qui garantit une position parfaite du perçage.
- Les arêtes coupantes des forets qui suivent les opérations de centrage ne sont pas endommagées, ce qui garantit une plus grande durée de vie des outils de perçage.
- Le perçage est directement chanfreiné à 90°. Cela économise les coûts d'une opération supplémentaire et celui d'un outil.